



ISO 9001:2015  
BUREAU VERITAS  
Certification



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСТ-118-02579

о готовности организации-заявителя к применению  
аттестованной технологии сварки  
в соответствии с требованиями РД 03-615-03

Организация: **Общество с ограниченной ответственностью  
«СТРОЙ-СПЕКТР» (ООО «СТРОЙ-СПЕКТР»)**  
ИНН: 6376027389

(443091, Самарская область, г.о. Самара, внутригородской район Кировский, г. Самара, пр. Кирова, д. 275, оф. 123)

*Свидетельство действительно только для организации без учета филиалов  
(обособленных подразделений).*

Вид аттестации: Первичная

Способы сварки: НИ

Группы и технические устройства:

ГО

2. Наружные газопроводы низкого, среднего и высокого давления из неметаллических материалов.

Приложение: Область распространения на 1 листе

Основание: Заключение № АЦСТ-118-02765 от 21.02.2023 г.

Наименование и юридический адрес АЦСТ-118: ООО "ССДЦ "Дельта", 445009, Самарская область, город Тольятти, улица Победы, дом 22.

Дата выдачи 13.03.2023 г.

Свидетельство действительно до 13.03.2027 г.

Генеральный директор СРО Ассоциация «НАКС» Прилуцкий А.И.

Выдал

  
Средневожжский  
сертификационно-  
диагностический центр  
"Дельта"  
М.П. Ковтунов А.И.

Свидетельство размещено на  
сайте <http://naks.ru>



Проверить подлинность (подробнее <http://naks.ru/check/>)





**Установленная область аттестации технологии сварки**

Технология сварки нагретым инструментом стыковых соединений наружных газопроводов низкого, среднего и высокого давления из неметаллических материалов Шифр: НИ-М61-ГО(2)-СС, Дата утверждения: 10.11.2022 г.

Параметры, характеризующие технологию	Область аттестации технологии сварки
Способ сварки	НИ - Сварка нагретым инструментом
Группы и марки основных материалов	30 (М61) (ПЭ 80, ПЭ 100)
Диапазон диаметров (п), мм	от 63,0 до 400,0 включительно*
Тип соединения (п)	СБ
Вид соединения (п)	Г+Г
Вид, тип (марка) сварочного оборудования	оборудование вида D типа УНИ (шифр D4)
Шифры производственных технологических карт сварки	НИ-30-12-ГО-СБ, НИ-30-22-ГО-СБ. Дата утверждения: 10.11.2022г. Область аттестации действительна для режимов сварки и типоразмеров труб, соответствующих указанным в производственной технологической документации (ПТД).
Шифры НД, регламентирующих нормы оценки качества сварных соединений	СП 42-103-2003

\* Для труб с SDR 11.

\*\* Для труб с SDR 17,6.

Примечание - Применение иных производственных технологических карт в рамках установленной области распространения аттестации возможно при условии, что режимы сварки не выходят за пределы, указанные в представленных на аттестацию технологических картах.

**Эксперт НАКС Игуменов А.А.**

Выдал



**Ковтунов А.И.**