



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСТ-118-02578

о готовности организации-заявителя к применению  
аттестованной технологии сварки  
в соответствии с требованиями РД 03-615-03

Организация: **Общество с ограниченной ответственностью  
«СТРОЙ-СПЕКТР» (ООО «СТРОЙ-СПЕКТР»)**  
ИНН: 6376027389

(443091, Самарская область, г.о. Самара, внутригородской район Кировский, г. Самара, пр. Кирова, д. 275, оф. 123)

*Свидетельство действительно только для организации без учета филиалов  
(обособленных подразделений).*

Вид аттестации: Первичная

Способы сварки: ЗН

Группы и технические устройства:

ГО

2. Наружные газопроводы низкого, среднего и высокого давления из неметаллических материалов.

Приложение: Область распространения на 2 листах

Основание: Заключение № АЦСТ-118-02764 от 21.02.2023 г.

Наименование и юридический адрес АЦСТ-118: ООО "ССДЦ "Дельта", 445009, Самарская область, город Тольятти, улица Победы, дом 22.

Дата выдачи 11.03.2023 г.

Свидетельство действительно до 11.03.2027 г.

Генеральный директор СРО Ассоциация «НАКС» Прилуцкий А.И.

Выдал



Ковтунов А.И.

М.П.

Свидетельство размещено на  
сайте <http://naks.ru>



Проверить подлинность (подробнее <http://naks.ru/check/>)



Группа технических устройств: ГО(2)

Приложение к Свидетельству АЦСТ-118-02578

**Установленная область аттестации технологии сварки**

Технология сварки с закладными нагревателями соединений газопроводов низкого, среднего и высокого давления из неметаллических материалов Шифр: ЗН-М61-ГО(2)-СС, Дата утверждения: 10.11.2022 г.

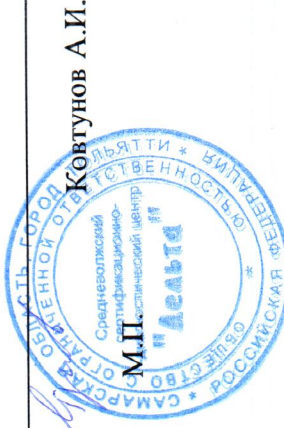
Параметры, характеризующие технологию	Область аттестации технологии сварки	
Способ сварки	ЗН - Сварка с закладными нагревателями	
Группы и марки основных материалов	30 (М61) (ПЭ 80, ПЭ 100)	
Диапазон диаметров (п), мм	от 32,0 до 315,0 включительно	от 40,0 до 315,0 включительно
Тип соединения (п)	М	О
Вид соединения (п)	Т+М+Г	Т+О
Вид, тип (марка) сварочного оборудования	оборудование вида D типа УЗН (шифр D3)	
Шифры производственных технологических карт сварки	ЗН-61-11-Г-М, ЗН-61-11-Г-О, ЗН-61-22-Г-М, ЗН-61-22-Г-О. Дата утверждения: 10.11.2022 г. Область аттестации действительна для режимов сварки и типоразмеров труб, соответствующих указанным в производственной технологической документации (ПТД).	
Шифры НД, регламентирующих нормы оценки качества сварных соединений	СП 42-103-2003	

Примечания:

1. Область распространения действительно для труб с SDR 11 и SDR 17,6
2. Применение иных производственных технологических карт в рамках установленной области распространения аттестации возможно при условии, что режимы сварки не выходят за пределы, указанные в представленных на аттестацию технологических картах.

**Эксперт НАКС Игуменов А.А.**

Выдал





Группа технических устройств: ГО(2)

Приложение к Свидетельству АЦСТ-118-02578

**Установленная область аттестации технологии сварки**

Технология сварки с закладными нагревателями соединений наружных газопроводов низкого, среднего и высокого давления из немаetalлических материалов Шифр: ЗН-М61-ГО(2)-СС, Дата утверждения: 10.11.2022 г.

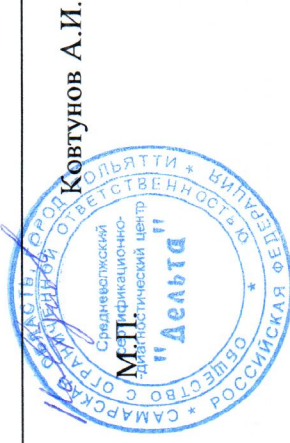
Параметры, характеризующие технологию	Область аттестации технологии сварки
Способ сварки	ЗН - Сварка с закладными нагревателями
Группы и марки основных материалов	30 (М61) (ПЭ 100)
Диапазон диаметров (п), мм	свыше 315,0 до 630,0 включительно
Тип соединения (п)	О
Вид соединения (п)	Т+М+Г
Вид, тип (марка) сварочного оборудования	оборудование вида D типа УЗН (шифр D3)
Шифры производственных технологических карт сварки	ЗН-61-33-Тг-М, ЗН-61-33-Тг-О. Дата утверждения: 10.11.2022 г. Область действительна для режимов сварки и типоразмеров труб, соответствующих указанным в производственной технологической документации (ПТД).
Шифры НД, регламентирующих нормы оценки качества сварных соединений	СТО Газпром 2-2.1-411-2010

Примечания:

1. Область распространения действительно для труб с SDR 9 и SDR 11
2. Применение иных производственных технологических карт в рамках установленной области распространения аттестации возможно при условии, что режимы сварки не выйдут за пределы, указанные в представленных на аттестацию технологических картах.

**Эксперт НАКС Игуменов А.А.**

Выдал



**Ковтунов А.И.**